

abaGR | GLIATI

Forging ideas since 1975



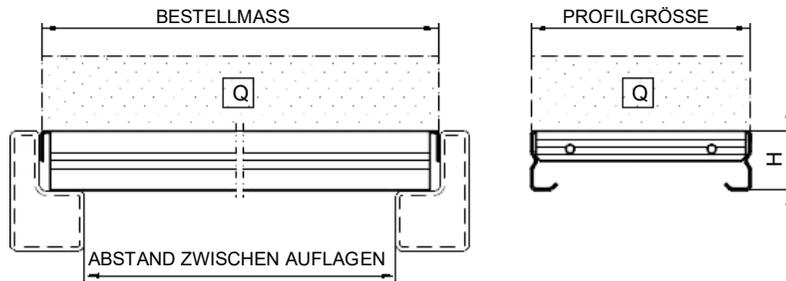
Tragfähigkeitstabelle

TP02PIANETTI-ABAGR

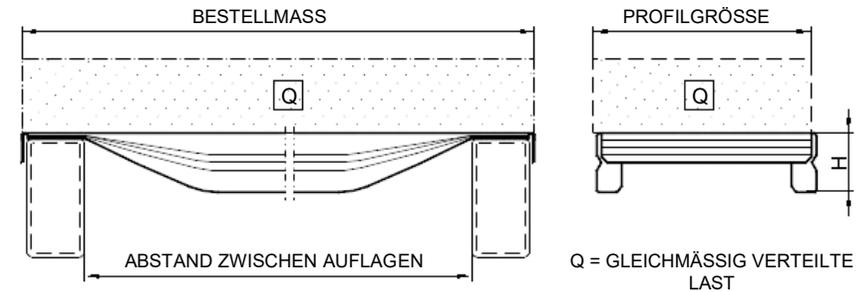
TP02REGALBÖDEN-ABAGR

REGALBÖDEN

H25 • H30 • H40



REGALBÖDEN ALS TAFEL



VERJÜNGTE REGALBÖDEN

Profil 99x24,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,50	0,50	0,40	0,35	0,30	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,4	6,7	8,2	9,6	15,0	26,8
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,00	1,50	1,20	1,00	0,80	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,70	0,60	0,60	0,55	0,50	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,6	3,5	4,6	5,8	7,1	8,7	10,3	16,0	28,6
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,80	2,10	1,70	1,40	1,10	0,90	0,70	0,50	0,35	0,30	0,20	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)					1,20	1,00	0,90	0,80	0,65	0,60	0,50	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,7	1,2	1,8	2,6	3,5	4,6	5,9	7,2	8,8	10,4	16,3	29,1
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	3,40	2,50	2,00	1,70	1,40	1,10	0,80	0,70	0,50	0,40	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,20	1,10	1,00	0,85	0,80	0,60	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,5	3,5	4,5	5,7	7,1	8,7	10,2	15,9	28,4
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	3,90	2,90	2,30	1,90	1,60	1,20	1,00	0,80	0,60	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,40	1,20	1,10	0,95	0,90	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,5	3,4	4,5	5,7	7,0	8,5	10,1	15,8	28,2
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	4,4	3,3	2,6	2,2	1,8	1,40	1,10	0,90	0,70	0,60	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,60	1,40	1,30	1,10	1,00	0,80	0,60
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,5	3,4	4,5	5,7	7,0	8,5	10,1	15,9	28,3

(a) **Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit**
 (b) **Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen**

Empfohlene Wahl
 Nicht empfohlene

Profil 149x24,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,50	0,50	0,40	0,35	0,30	0,20	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,4	6,7	8,2	9,7	15,1	27,0
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,10	1,50	1,20	1,00	0,80	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)					0,80	0,70	0,60	0,60	0,55	0,50	0,40	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,64	1,14	1,79	2,58	3,51	4,58	5,80	7,17	8,80	10,33	16,17	28,87
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,80	2,10	1,70	1,40	1,20	0,90	0,70	0,50	0,35	0,30	0,20	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)					1,20	1,0	0,90	0,80	0,65	0,60	0,50	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,6	3,5	4,6	5,8	7,2	8,3	10,3	16,2	28,9
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,40	2,50	2,00	1,70	1,40	1,10	0,80	0,70	0,50	0,40	0,20	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,20	1,10	1,00	0,85	0,80	0,60	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,5	5,6	7,0	7,9	10,1	15,7	28,1
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,90	2,90	2,30	1,90	1,60	1,30	1,00	0,80	0,60	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,40	1,20	1,10	0,95	0,90	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	7,4	9,9	15,5	27,7
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)						1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)	4,40	3,30	2,60	2,20	1,90	1,60	1,40	1,30	1,10	1,00	0,80	0,60
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	7,4	9,9	15,6	27,8

(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit
 (b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen

Empfohlene Wahl
 Nicht empfohlene

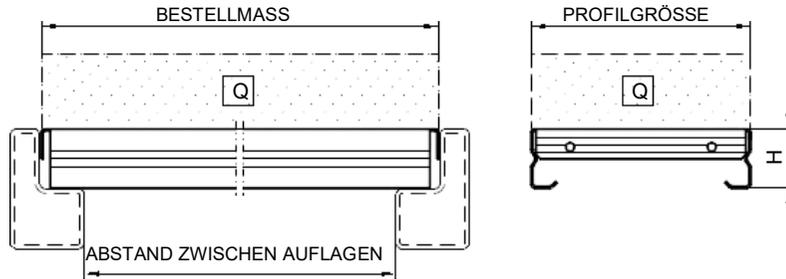
Profil 199x24,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,50	0,50	0,40	0,35	0,30	0,20	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,4	6,7	8,2	9,7	15,1	27,0
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,10	1,50	1,20	1,00	0,80	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)					0,80	0,70	0,60	0,60	0,55	0,50	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,7	1,2	1,8	2,6	3,5	4,6	5,8	7,2	8,8	10,4	16,3	29,0
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,80	2,10	1,70	1,40	1,20	0,90	0,70	0,50	0,35	0,30	0,20	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,00	0,90	0,80	0,65	0,60	0,50	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,6	3,5	4,6	5,8	7,1	8,7	10,3	16,1	28,8
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,40	2,50	2,00	1,70	1,40	1,10	0,90	0,70	0,50	0,40	0,20	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,20	1,10	1,00	0,85	0,80	0,60	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	8,5	10,0	15,6	28,0
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,90	2,90	2,30	1,90	1,60	1,30	1,00	0,80	0,60	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,40	1,20	1,10	0,95	0,90	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,3	4,4	5,5	6,8	8,4	9,9	15,4	27,6
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	4,50	3,30	2,60	2,20	1,90	1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,60	1,40	1,30	1,10	1,00	0,80	0,60
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,3	4,4	5,5	6,8	8,3	9,8	15,4	27,6

(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit
 (b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen

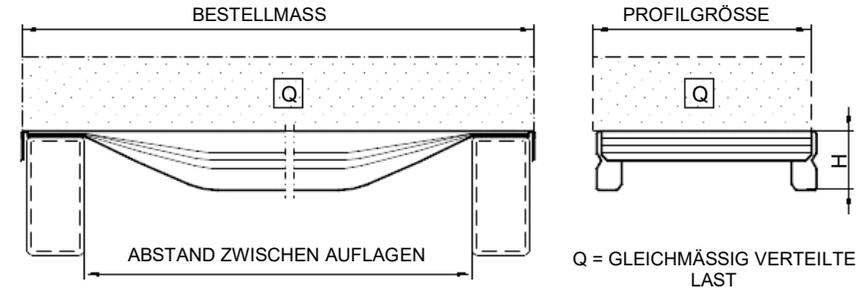
Empfohlene Wahl
 Nicht empfohlene

Profil 299x24,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,60	1,20	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,50	0,50	0,40	0,35	0,30	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,5	6,7	8,2	9,7	15,2	27,2
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,10	1,50	1,20	1,00	0,80	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,10	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)					0,90	0,70	0,70	0,60	0,55	0,50	0,40	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,7	1,2	1,8	2,6	3,5	4,6	5,9	7,2	8,8	10,4	16,3	29,3
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,80	2,10	1,70	1,40	1,20	0,90	0,70	0,50	0,35	0,30	0,20	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,00	0,90	0,80	0,65	0,60	0,50	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,8	2,6	3,5	4,5	5,8	7,1	8,7	10,2	16,1	28,7
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,40	2,50	2,00	1,70	1,40	1,10	0,80	0,70	0,50	0,40	0,20	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,20	1,10	0,90	0,80	0,80	0,60	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	8,4	9,9	15,6	27,9
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,90	2,90	2,30	1,90	1,60	1,30	1,00	0,80	0,60	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,40	1,20	1,10	0,95	0,90	0,70	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,5	6,8	8,3	9,8	15,3	27,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	4,50	3,30	2,60	2,20	1,80	1,50	1,10	0,90	0,70	0,60	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						1,60	1,40	1,20	1,10	1,00	0,80	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,5	6,8	8,3	9,8	15,3	27,4

(a) **Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit** Empfohlene Wahl
 (b) **Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen** Nicht empfohlene



REGALBÖDEN ALS TAFEL



VERJÜNGTE REGALBÖDEN

Q = GLEICHMÄSSIG VERTEILTE
 LAST

Profil 99x39,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	3,30	3,00	2,40	1,90	1,70	1,40	1,30	1,10	1,00	0,90	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,90	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	5,2	6,1	9,5	16,9
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	5,60	4,20	3,30	2,80	2,40	2,00	1,80	1,60	1,40	1,30	0,80	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,30	1,00	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,3	5,2	6,1	9,6	17,1
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	6,90	5,10	4,10	3,40	2,90	2,50	2,20	2,00	1,80	1,70	1,00	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,30	1,00
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	3,3	4,1	5,0	5,9	9,3	16,6
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	8,10	6,00	4,80	4,00	3,40	3,00	2,60	2,40	2,20	2,00	1,30	0,70
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,50	1,10
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	3,3	4,0	4,9	5,8	9,1	16,2
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	9,60	7,20	5,70	4,80	4,10	3,60	3,20	2,80	2,50	2,30	1,50	0,80
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,80	1,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,2	4,0	4,9	5,7	9,0	15,9

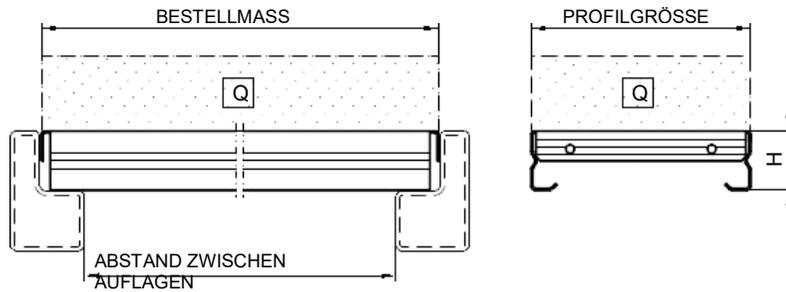
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit
 (b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen

Empfohlene Wahl
 Nicht empfohlene Wahl

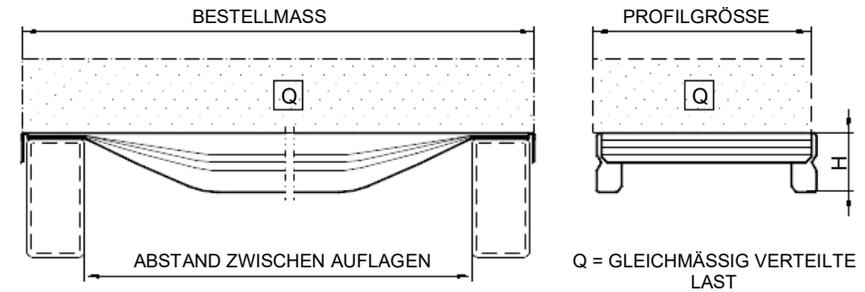
Profil 149x39,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	3,40	3,00	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,20	1,00	0,90	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,90	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	5,2	6,1	9,5	17,0
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	5,60	4,20	3,30	2,80	2,40	2,10	1,80	1,60	1,40	1,30	0,80	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,30	1,10	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	5,2	6,1	9,5	16,9
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	6,90	5,20	4,10	3,40	2,90	2,50	2,20	2,00	1,80	1,70	1,10	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,30	0,90
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	3,3	4,1	5,0	5,9	9,2	16,4
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	8,10	6,10	4,80	4,00	3,40	3,00	2,70	2,40	2,10	1,90	1,30	0,60
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,50	1,10
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	2,0	2,6	3,2	4,0	4,9	5,7	9,0	16,0
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	9,70	7,30	5,80	4,80	4,10	3,60	3,20	2,80	2,50	2,30	1,60	0,80
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,80	1,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,2	3,9	4,8	5,6	8,8	15,6
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		Empfohlene Wahl											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene Wahl											

Profil 199x39,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,40	3,00	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,20	1,00	0,90	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,00	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	5,2	6,1	9,6	17,0
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	5,60	4,20	3,30	2,80	2,40	2,00	1,80	1,60	1,40	1,30	0,80	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,30	1,00	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	5,2	6,1	9,5	16,9
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	6,90	5,20	4,10	3,40	2,90	2,50	2,30	2,00	1,80	1,70	1,10	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,30	1,00
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	3,3	4,1	5,0	5,8	9,1	16,3
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	8,10	6,10	4,90	4,00	3,40	3,00	2,70	2,40	2,10	2,00	1,30	0,60
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,50	1,10
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,2	4,0	4,9	5,7	8,9	15,9
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	9,70	7,30	5,80	4,80	4,10	3,60	3,20	2,90	2,60	2,40	1,60	0,80
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,80	1,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,1	3,9	4,8	5,6	8,7	15,5
(a) <u>Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit</u>		Empfohlene Wahl											
(b) <u>Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen</u>		Nicht empfohlene Wahl											

Profil 299x39,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	3,50	3,00	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,20	1,00	0,90	0,50	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,00	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	3,4	4,3	5,1	6,1	9,6	17,1
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	5,60	4,20	3,30	2,80	2,40	2,00	1,80	1,60	1,40	1,30	0,80	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,30	1,00	0,70
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,0	1,5	2,1	2,7	3,4	4,2	10,1	6,0	9,4	16,8
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	6,90	5,20	4,10	3,40	2,90	2,50	2,20	2,00	1,80	1,60	1,00	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,30	0,90
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,5	2,0	2,6	3,3	4,0	4,9	5,8	9,1	16,2
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	8,10	6,10	4,90	4,00	3,40	3,00	2,70	2,40	2,10	1,90	1,30	0,60
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,50	1,10
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,2	3,9	4,8	5,7	8,9	15,8
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	9,80	7,30	5,80	4,80	4,10	3,60	3,20	2,80	2,50	2,30	1,60	0,80
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											1,80	1,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	5,5	8,6	15,4
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		<u>Empfohlene Wahl</u>											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene Wahl											



REGALBÖDEN ALS TAFEL



VERJÜNGTE REGALBÖDEN

Profil 99x29,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,80	2,10	1,70	1,40	1,20	1,00	0,90	0,70	0,55	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								0,80	0,75	0,70	0,50	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,4	1,9	2,7	3,5	4,4	5,4	6,6	7,8	12,2	21,7
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	4,10	3,00	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,10	0,90	0,70	0,40	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,20	1,05	1,00	0,80	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,3	1,9	2,6	3,4	4,4	5,4	6,6	7,8	12,1	21,6
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	5,10	3,80	3,00	2,50	2,10	1,90	1,70	1,50	1,25	1,00	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,50	1,35	1,20	1,00	0,70
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,8	1,3	1,8	2,5	3,3	4,1	5,1	6,6	7,4	11,5	20,5
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	6,10	4,60	3,60	3,00	2,60	2,20	2,00	1,80	1,50	1,20	0,70	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									1,6	1,50	1,20	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,8	1,2	1,8	2,4	3,2	4,0	4,9	6,0	7,1	11,1	19,8
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	7,50	5,60	4,50	3,70	3,20	2,80	2,40	2,20	1,90	1,60	1,00	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,80	1,40	1,00
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,8	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,7	5,5	6,8	10,6	19,0
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		<u>Empfohlene Wahl</u>											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene Wahl											

Profil 149x29,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,90	2,10	1,70	1,40	1,20	1,00	0,90	0,70	0,55	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								0,80	0,75	0,70	0,50	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,4	2,0	2,7	3,5	4,4	5,4	6,6	7,8	12,3	21,9
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	4,10	3,10	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,10	0,90	0,70	0,40	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,20	1,05	1,00	0,80	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,3	1,9	2,6	3,4	4,3	5,3	6,5	7,7	12,0	21,4
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	5,10	3,80	3,10	2,50	2,20	1,90	1,70	1,50	1,25	1,00	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,50	1,35	1,20	1,00	0,70
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,8	1,3	1,8	2,5	3,2	4,1	5,1	6,2	7,3	11,4	20,3
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	6,10	4,60	3,60	3,00	2,60	2,30	2,00	1,80	1,50	1,20	0,80	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									1,6	1,50	1,10	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,8	1,2	1,7	2,4	3,1	3,9	4,8	5,9	7,0	10,9	19,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	7,50	5,60	4,50	3,70	3,20	2,80	2,40	2,20	1,90	1,60	1,00	0,50
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,80	1,40	1,00
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,7	4,6	5,5	6,7	10,4	18,6
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		Empfohlene Wahl											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene Wahl											

Profil 199x29,5H														
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.														
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm												
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000	
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,90	2,20	1,70	1,40	1,20	1,00	0,90	0,80	0,65	0,50	0,30	0,10	
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								0,80	0,75	0,70	0,50	0,40	
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,4	2,0	2,7	3,5	4,4	5,5	6,7	7,9	12,3	22,0	
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	4,10	3,10	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,10	0,90	0,70	0,40	0,20	
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,20	1,05	1,00	0,70	0,50	
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,3	1,9	2,6	3,4	4,3	5,3	6,5	7,6	12,0	21,3	
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	5,10	3,80	3,10	2,50	2,20	1,90	1,70	1,50	1,25	1,00	0,60	0,30	
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,50	1,35	1,20	0,90	0,70	
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,8	1,3	1,8	2,5	3,2	4,1	5,0	6,1	7,2	11,3	20,2	
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	6,10	4,60	3,70	3,00	2,60	2,30	2,00	1,80	1,50	1,20	0,80	0,40	
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									1,6	1,50	1,20	0,80	
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,8	1,2	1,7	2,4	3,1	3,9	4,8	5,9	6,9	10,8	19,3	
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	7,60	5,70	4,50	3,70	3,20	2,80	2,50	2,20	1,90	1,60	1,00	0,50	
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,80	1,40	1,00	
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,1	1,7	2,2	2,9	3,7	4,6	5,5	6,6	10,3	18,4	
(a)	<u>Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit</u>							Empfohlene Wahl						
(b)	<u>Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen</u>							Nicht empfohlene Wahl						

Profil 299x29,5H													
Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.													
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,90	2,20	1,70	1,40	1,20	1,10	0,90	0,70	0,55	0,50	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								0,80	0,75	0,70	0,50	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,4	2,0	2,7	3,5	4,4	5,5	6,7	7,9	12,4	22,1
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	4,10	3,10	2,40	2,00	1,70	1,50	1,30	1,10	0,90	0,70	0,40	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)								1,20	1,05	1,00	0,70	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,8	1,3	1,9	2,6	3,4	4,3	5,3	6,5	7,6	11,9	21,3
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	5,20	3,90	3,10	2,50	2,20	1,90	1,70	1,50	1,25	1,00	0,60	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									1,3	1,20	0,90	0,70
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,8	1,2	1,8	2,4	3,2	4,0	5,0	6,1	7,2	11,3	20,1
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	6,20	4,60	3,70	3,00	2,60	2,30	2,00	1,80	1,50	1,20	0,80	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									1,6	1,50	1,10	0,80
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,8	1,2	1,7	2,3	3,1	3,9	4,8	5,9	6,9	10,8	19,3
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	7,60	5,70	4,50	3,70	3,20	2,80	2,50	2,20	1,90	1,60	1,00	0,40
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										1,80	1,40	1,00
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,4	0,7	1,1	1,6	2,2	2,9	3,7	4,5	5,5	6,6	10,3	18,3
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		<u>Empfohlene Wahl</u>											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene Wahl											