

abaGR | GLIATI

Forging ideas since 1975



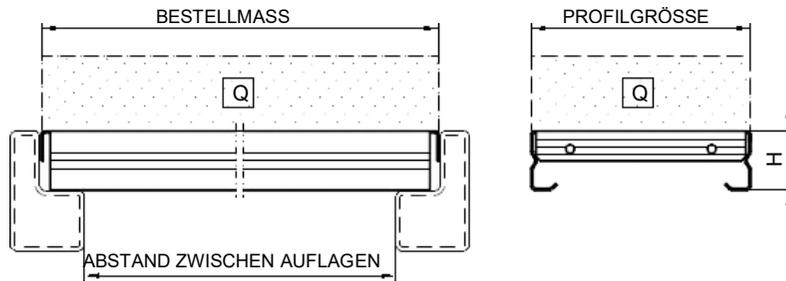
Tragfähigkeitstabelle

TP02PIAN_FOR-ABAGR

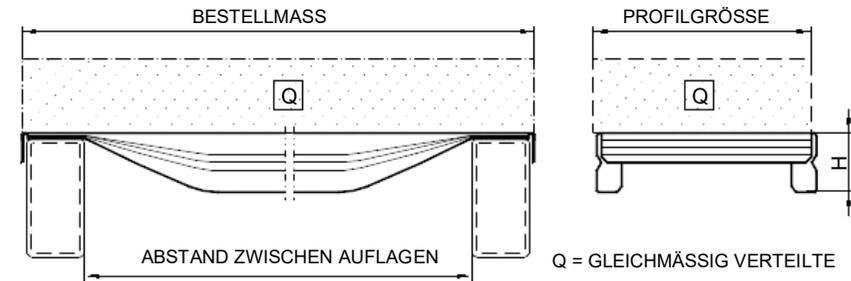
TP02GEL_REGALB-ABAGR

GELOCHTE REGALBÖDEN

H25 • H30 • H40



REGALBÖDEN ALS TAFEL



VERJÜNGTE REGALBÖDEN

Q = GLEICHMÄSSIG VERTEILTE

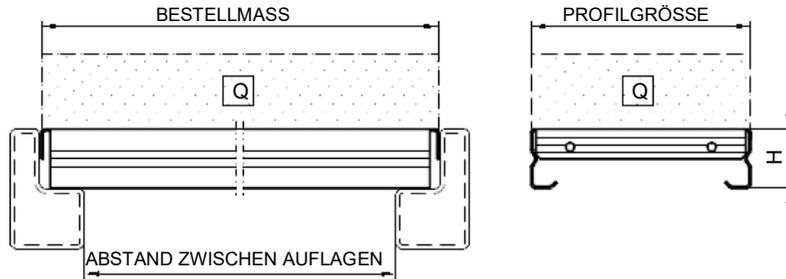
Profil mit gelochter Oberfläche 99x24,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,07	0,82	0,65	0,54	0,46	0,40	0,34	0,27	0,21	0,18	0,11	0,05
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,36	0,32	0,28	0,26	0,20	0,14
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,5	2,1	2,8	3,7	4,7	5,8	7,1	8,4	13,1	23,5
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,36	1,02	0,81	0,67	0,57	0,50	0,40	0,33	0,27	0,22	0,12	0,06
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,44	0,40	0,36	0,33	0,25	0,18
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	1,0	1,5	2,2	2,9	3,9	4,9	6,0	7,4	8,7	13,6	24,4
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,58	1,18	0,94	0,78	0,67	0,58	0,45	0,36	0,29	0,24	0,14	0,06
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,1	4,0	0,51	0,46	0,41	0,37	0,29	0,21
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)							5,1	6,3	7,4	9,0	14,2	25,3
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,76	1,32	1,05	0,87	0,74	0,62	0,48	0,39	0,31	0,25	0,15	0,06
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,64	0,57	0,51	0,46	0,42	0,33	0,23
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,2	4,2	5,3	6,5	8,0	9,4	14,7	26,4
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,95	1,46	1,16	0,96	0,82	0,64	0,50	0,40	0,32	0,26	0,15	0,06
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,72	0,63	0,56	0,50	0,46	0,36	0,25
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	8,5	10,0	15,7	28,2
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		Empfohlene Wahl											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene											

Profil mit gelochter Oberfläche 149x24,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,07	0,82	0,65	0,54	0,46	0,40	0,33	0,27	0,22	0,18	0,10	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,35	0,31	0,28	0,26	0,20	0,13
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,5	2,1	2,8	3,7	4,7	5,8	7,1	8,4	13,1	23,6
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,36	1,02	0,81	0,67	0,57	0,49	0,40	0,32	0,25	0,21	0,12	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,43	0,39	0,35	0,32	0,24	0,16
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	1,0	1,5	2,2	3,0	3,9	4,9	6,0	7,4	8,7	13,6	24,5
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,58	1,18	0,94	0,78	0,66	0,58	0,45	0,36	0,29	0,24	0,13	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,58	0,51	0,45	0,40	0,37	0,29	0,19
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,1	4,0	5,1	6,3	7,9	9,0	14,2	25,4
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,76	1,31	1,05	0,87	0,74	0,61	0,47	0,38	0,30	0,25	0,14	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,64	0,56	0,51	0,45	0,41	0,31	0,22
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,2	4,2	5,3	6,5	8,0	9,4	14,8	26,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,95	1,46	1,16	0,96	0,81	0,64	0,49	0,39	0,31	0,26	0,14	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,71	0,62	0,56	0,50	0,45	0,34	0,24
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	6,9	8,5	10,0	15,8	28,3

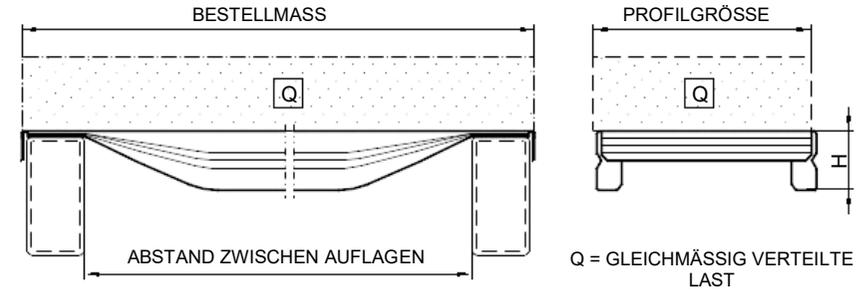
(a) **Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit** Empfohlene Wahl

(b) **Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen** Nicht empfohlene

Profil mit gelochter Oberfläche 199x24,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,07	0,82	0,65	0,54	0,46	0,40	0,33	0,27	0,22	0,18	0,10	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,35	0,31	0,27	0,25	0,19	0,14
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	0,9	1,5	2,1	2,8	3,7	4,7	5,8	7,1	8,4	13,2	23,6
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,36	1,02	0,81	0,67	0,57	0,49	0,40	0,32	0,25	0,21	0,12	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)							0,44	0,39	0,34	0,31	0,24	0,16
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,5	1,0	1,5	2,2	3,0	3,9	4,9	6,0	7,4	8,7	13,7	24,6
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,58	1,18	0,94	0,78	0,66	0,57	0,45	0,36	0,28	0,22	0,13	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,57	0,50	0,45	0,40	0,37	0,28	0,18
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,1	4,0	5,1	6,3	7,7	9,1	14,2	25,6
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,76	1,31	1,04	0,87	0,73	0,61	0,47	0,38	0,30	0,24	0,13	0,04
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,64	0,56	0,50	0,44	0,40	0,31	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,0	1,6	2,3	3,2	4,2	5,3	6,5	8,0	9,4	14,8	26,6
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,95	1,45	1,16	0,96	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31	0,25	0,13	0,02
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)						0,71	0,62	0,55	0,49	0,44	0,34	0,22
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,6	1,1	1,7	2,5	3,4	4,4	5,6	7,0	8,6	10,1	15,8	28,5
(a) <u>Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit</u>		Empfohlene Wahl											
(b) <u>Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen</u>		Nicht empfohlene											



REGALBÖDEN ALS TAFEL

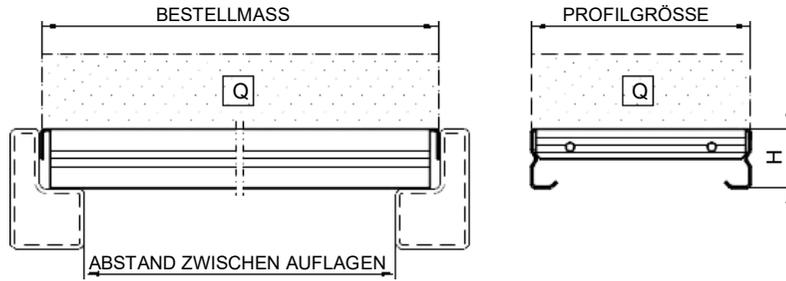


VERJÜNGTE REGALBÖDEN

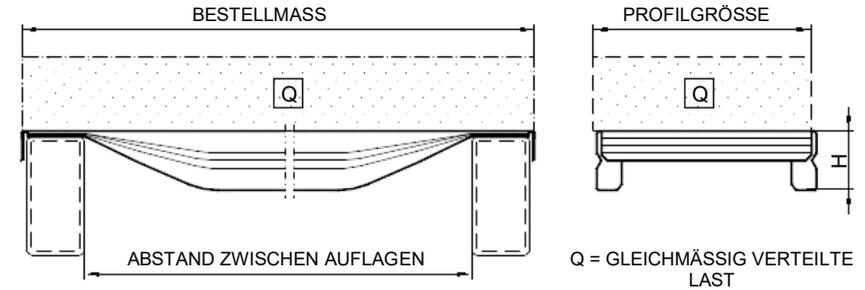
Profil mit gelochter Oberfläche 99x39,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,07	1,07	1,07	1,07	1,03	0,90	0,80	0,72	0,65	0,59	0,43	0,23
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,47	0,34
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,1	0,3	0,7	1,2	1,8	2,3	2,9	3,6	4,4	5,2	8,1	14,4
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,39	1,39	1,39	1,39	1,31	1,14	1,01	0,91	0,82	0,75	0,54	0,28
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,60	0,44
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,2	1,8	2,3	3,0	3,7	4,5	5,3	8,3	14,8
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,69	1,69	1,69	1,69	1,56	1,36	1,21	1,09	0,99	0,90	0,63	0,33
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,71	0,52
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,3	1,8	2,4	3,0	3,8	4,6	5,4	8,5	15,1
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,98	1,98	1,97	1,97	1,79	1,56	1,38	1,24	1,13	1,02	0,69	0,37
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,81	0,59
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	5,5	8,7	15,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,37	2,36	2,36	2,36	2,07	1,81	1,60	1,44	1,31	1,19	0,78	0,41
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,93	0,68
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,4	2,0	2,5	3,2	4,0	4,9	5,7	9,0	16,0
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von $1/200$ der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		Empfohlene Wahl											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene											

Profil mit gelochter Oberfläche 149x39,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,07	1,07	1,07	1,07	1,02	0,90	0,79	0,71	0,64	0,59	0,42	0,22
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,46	0,33
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,1	0,3	0,7	1,2	1,8	2,3	2,9	3,6	4,4	5,2	8,1	14,5
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,39	1,39	1,39	1,39	1,31	1,14	1,01	0,90	0,81	0,74	0,52	0,27
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,59	0,42
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,2	1,8	2,4	3,0	3,7	4,5	5,3	8,3	14,8
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,69	1,69	1,69	1,69	1,56	1,36	1,20	1,08	0,98	0,89	0,61	0,31
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,70	0,51
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,3	1,8	2,4	3,0	3,8	4,6	5,4	8,5	15,1
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,98	1,97	1,97	1,97	1,79	1,56	1,38	1,23	1,12	1,02	0,68	0,36
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,79	0,58
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	5,5	8,7	15,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,36	2,36	2,36	2,35	2,07	1,80	1,59	1,43	1,30	1,18	0,76	0,39
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,93	0,67
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,4	2,0	2,5	3,2	4,0	4,9	5,7	9,0	16,1
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit								Empfohlene Wahl					
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen								Nicht empfohlene					

Profil mit gelochter Oberfläche 199x39,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,07	1,07	1,07	1,06	1,02	0,89	0,79	0,71	0,64	0,58	0,42	0,22
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,46	0,32
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,1	0,3	0,7	1,2	1,8	2,3	2,9	3,6	4,4	5,2	8,1	14,5
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,39	1,39	1,39	1,38	1,30	1,14	1,00	0,91	0,82	0,74	0,52	0,26
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,58	0,42
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,2	1,8	2,4	3,0	3,7	4,5	5,3	8,3	14,8
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,69	1,69	1,69	1,68	1,56	1,36	1,20	1,08	0,97	0,88	0,61	0,30
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,69	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,7	1,3	1,8	2,4	3,0	3,8	4,6	5,4	8,5	15,2
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,98	1,97	1,97	1,96	1,78	1,55	1,37	1,23	1,12	1,02	0,67	0,34
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,79	0,56
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	5,5	8,7	15,5
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,36	2,36	2,36	2,35	2,06	1,80	1,59	1,43	1,29	1,17	0,75	0,38
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)											0,91	0,66
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,2	0,4	0,8	1,4	2,0	2,5	3,2	4,0	4,9	5,7	9,0	16,1
(a) <u>Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit</u>		Empfohlene Wahl											
(b) <u>Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen</u>		Nicht empfohlene											



REGALBÖDEN ALS TAFEL



VERJÜNGTE REGALBÖDEN

Q = GLEICHMÄSSIG VERTEILTE
LAST

Profil mit gelochter Oberfläche 99x29,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,06	1,06	0,95	0,78	0,66	0,60	0,49	0,45	0,40	0,36	0,22	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,36	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,6	4,5	5,5	6,5	10,1	18,1
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,39	1,38	1,25	1,05	0,87	0,76	0,67	0,60	0,51	0,42	0,22	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,48	0,37	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,7	4,5	5,5	6,5	10,2	18,3
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,69	1,68	1,52	1,26	1,08	0,92	0,81	0,75	0,64	0,54	0,30	0,10
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,65	0,60	0,45	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,7	2,2	2,9	3,7	4,6	5,6	6,6	10,3	18,5
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,98	1,98	1,77	1,47	1,26	1,08	0,94	0,85	0,72	0,60	0,37	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,77	0,72	0,52	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,7	4,6	5,7	6,7	10,4	18,6
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,37	2,36	2,15	1,77	1,50	1,32	1,17	1,05	0,88	0,72	0,45	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,92	0,84	0,67	0,50
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,7	5,8	6,8	10,6	18,9
(a) Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit		Empfohlene Wahl											
(b) Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen		Nicht empfohlene											

Profil mit gelochter Oberfläche 149x29,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,05	1,05	0,93	0,76	0,68	0,60	0,47	0,45	0,40	0,36	0,22	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,36	0,22	0,15
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,6	4,5	5,5	6,5	10,2	18,2
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,39	1,38	1,23	1,03	0,89	0,78	0,67	0,60	0,52	0,45	0,22	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,45	0,33	0,15
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,7	4,5	5,5	6,5	10,3	18,3
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,68	1,68	1,53	1,26	1,05	0,90	0,81	0,75	0,64	0,54	0,33	0,15
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,54	0,45	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,7	2,2	2,9	3,7	4,6	5,6	6,6	10,4	18,5
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	1,98	1,98	1,76	1,48	1,26	1,08	0,94	0,82	0,72	0,63	0,33	0,15
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,72	0,56	0,30
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,7	4,6	5,7	6,7	10,5	18,7
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] f = 1/200 von L (a)	2,36	2,34	2,13	1,75	1,52	1,32	1,14	1,05	0,88	0,72	0,45	0,15
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,92	0,81	0,67	0,45
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,7	5,8	6,8	10,6	19,0

(a) **Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit** Empfohlene Wahl

(b) **Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen** Nicht empfohlene

Profil mit gelochter Oberfläche 199x29,5H		Die Daten berücksichtigen nicht die Querwirkungen des Blechs, die von der Last Q auf der Oberfläche der Ebene erzeugt werden.											
Stärke mm	Material S250GD	 Abstand zwischen den Auflagern mm											
		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1500	2000
0.6	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,05	1,04	0,95	0,78	0,63	0,56	0,45	0,40	0,38	0,36	0,15	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)										0,36	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,6	4,5	5,5	6,5	10,2	18,2
0.8	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,38	1,36	1,25	1,02	0,84	0,72	0,63	0,60	0,48	0,36	0,15	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,50	0,48	0,30	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,6	2,2	2,9	3,7	4,5	5,6	6,6	10,3	18,4
1.0	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,68	1,68	1,50	1,26	1,05	0,88	0,81	0,70	0,58	0,48	0,30	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,62	0,60	0,45	0,20
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,6	1,1	1,7	2,2	2,9	3,7	4,6	5,6	6,6	10,4	18,6
1.2	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	1,98	1,96	1,75	1,44	1,26	1,04	0,90	0,80	0,70	0,60	0,30	0,00
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,75	0,72	0,45	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,6	5,7	6,7	10,5	18,7
1.5	Verteilte resultierende Last [kN] $f = 1/200$ von L (a)	2,34	2,36	2,15	1,74	1,47	1,28	1,17	1,00	0,85	0,72	0,45	0,20
	Verteilte resultierende Höchstlast [kN] (b)									0,90	0,84	0,60	0,40
	Mit Höchstlast resultierende Durchbiegung (mm)	0,3	0,7	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,7	5,8	6,8	10,6	19,0

(a) **Auf das Erreichen einer max. Durchbiegung von 1/200 der lichten Weite beschränkte Tragfähigkeit** Empfohlene Wahl

(b) **Max. Tragfähigkeit ohne berücksichtigte Durchbiegungsgrenzen** Nicht empfohlene